

Rieger

P A P I E R

Ein Unternehmen der W. Hamburger AG



Brillantes, glänzendes Druckbild, hoher Weißegrad, beste Laufeigenschaften in der Druckmaschine und auf der Wellpappenanlage, dafür steht der Liner von RIEGER. Mit der neu konzipierten PM II, die im April erfolgreich angelaufen ist, wird zusätzlich dem Recyclinggedanken Rechnung getragen: Alle Rieger Produkte werden fast ausschließlich aus Altpapier erzeugt.

Brilliant, glossy print, high whiteness, superb runability in the printing machine and the corrugated board unit: that is what the RIEGER liner stands for. The newly designed PM II, which successfully went into operation in April, is a tribute to the recycling idea: All Rieger products are manufactured almost exclusively from wastepaper.

Umbau der KM2 in die PM2

Unser Motto für die Zukunft:

Ökonomisch denken, trotzdem ökologisch handeln.

Daß zwischen Verpackung und Vermarktung eines Produktes ein enger Zusammenhang besteht, ist unbestritten. Im Gegenteil, die Verpackung übernimmt zunehmend mehr wichtige Funktionen in der Kommunikation mit dem Kunden. Die Rolle des „Bedürfnisauslösers“ und „Informationsträgers“ geht im Zeitalter der Selbstbedienung vom Verkaufspersonal auf die „Point of Sale“-Verpackung über. Ansprechendem Mehrfarbendruck auf der Verpackung gehört daher die Zukunft. Nach Erfüllen ihrer Aufgaben, soll sie möglichst problemlos wieder in den ökologischen Kreislauf eingegliedert werden.

Nach erfolgreich abgeschlossenem Umbau der PM II bietet **RIEGER** als einziges europäisches Unternehmen gedeckte und gestrichene Wellpapperohpapiere auf Altpapierbasis an, die nicht nur ausgezeichnete Bedruckbarkeit garantieren, sondern auch „Kreislaufwirtschaft“ par excellence dokumentieren. **Alle Liner von RIEGER werden nahezu ausschließlich aus Sekundärfasern hergestellt und sind wiederverwertbar!**

Um den Anforderungen beim Druck sowohl in qualitativer als auch in preislicher Hinsicht gerecht zu werden, bietet Rieger zwei gestrichene und zwei ungestrichene Sorten an. Speziell auf die Druckverfahren Preprint und Postprint abgestimmt wurde die Oberfläche des gestrichenen Liners von RIEGER. So ist der **Alzliner V** für hochwertigsten Preprint bestens geeignet. Er steht für ein brillantes, hochglänzendes Druckbild bei besten Laufeigenschaften in der Druckmaschine sowie auf der Wellpappenanlage.

Ein sehr gutes, brillantes und glänzendes Druckbild bei Strich und Raster (bis 24er) wird im Postprint auf **Alzliner D** erzielt. Ein etwas Weniger beim Strichauftrag erreicht ein Mehr beim Farbwegschlagverhalten. Beste Laufeigenschaften in der Druckmaschine und auf der Wellpappenanlage sind selbstverständlich.

Sowohl bei Alzliner V als auch bei Alzliner D ist der Strich bis 180 Grad hitzebeständig und kratzfest. Beide Produkte werden in einem Gewichtsreich von 140 bis 250 g/m² und einer Arbeitsbreite von 2.500 mm angeboten.

Die glatte, geschlossene Decke des **Alzliner weiß gedeckt** ist die Grundlage für einwandfreie Druckergebnisse im Preprint und Postprint. De-Inking der Schonschicht und der Einsatz von weißen, holzfreien Papierabfällen für die Deckschicht sorgen für einen hohen Weißegrad bei Einsatz von Sekundärfasern.

Mit dem **Testliner weiß**, einer preiswerten Version weißer Deckenpapiere für Pre- und Postprint mit guten Laufeigenschaften auf der Wellpappenanlage und Druckmaschine, wird die Angebotspalette abgerundet.

Alzliner weiß gedeckt und Testliner weiß werden im Gewichtsreich von 125 bis 230 g/m², und einer Arbeitsbreite von 2.500 mm erzeugt.

AUSLANDSVERTRETER

ÖSTERREICH/AUSTRIA

Hamburger AG
Aspangerstraße 252
A-2823 Pitten
Tel.: 0043/26 27/22 01-0
Fax: 0043/26 27/22 01-300
P. Luef

FRANKREICH/FRANCE

Papeteries de la Madeleine
Sopama S.A.
24, Rue de Chauchat
F-75009 Paris
Tel.: 0033/1/42 46/72 98
Fax: 0033/1/42 46/44 44
Dir. Philippe Delaune

ITALIEN/ITALY

Regiocarta
Piazza Velasca 5
I-20122 Milano
Tel.: (0 40) 2/8 05 21 37
Fax: (0 40) 2/3 49 83 19
M. Olivieri

GROSSBRITANNIEN/ GREAT BRITAIN

Continental Cellulose UK Ltd.
83 Southern Road
Thame, Oxon, OX9 2DZ
Tel.: 0044/84 42/17 4 84
Fax: 0044/84 42/14 4 44
Dir. Patrick Shorten

NIEDERLANDE/ NETHERLANDS

Postbus 1
Rijksstraatweg 333
NL-9570 AA Haren
Tel.: 0031/50/335 226
Fax: 0031/50/335 250
J.F. Driesens

UNGEN / AGENCIES

BELGIEN/BELGIUM

Continental Cellulose
Galerie Ravenstein 27
Boite 3
B-1000 Bruxelles
Tel.: 0032/2/512 59 65
Fax: 0032/2/513 33 80
Dir. Patrick Deconinck

SCHWEDEN/SWEDEN

MPC Sweden AB
Box 8006
S-65008 Karlstad
Tel.: 0046/54 53/48 80
Fax: 0046/54 53/48 90
Dir. Lars Bergergard

DÄNEMARK/DENMARK

APS Soldana
Syvstjernehusene 1
DK-3500 Værløse
Tel.: 0045/42/484 883
Fax: 0045/42/485 412
Dir. B. Leth

FINNLAND/

FINLAND

Scannerco
Hilapellontie 2 B
SF-00390 Helsinki
Tel.: 00358/0/54 71/511
Fax: 00358/0/54 71/223
Dir. Osmo Nikkanen

SCHWEIZ/ SWITZERLAND

Cartonal AG
Grabenstr. 3
CH-8952 Schlieren
Tel.: 0041/1/731 04 00
Fax: 0041/1/731 01 93
Dir. Erhard Holle

Our Motto for the Future:

Thinking Economically, Acting Ecologically.

The fact that there is close connection between the packaging of a product and its marketing is beyond dispute. On the contrary, packaging is taking over ever more important roles in the field of communication with the customer. In the age of self-service, the role of "need-arouser" and "information conveyer" has shifted from sales personnel to the products' point-of-sale package. That is why the future belongs to eyecatching packaging featuring multi-coloured print. After fulfilling its functions, this packaging should readily lend itself to reintegration into the ecological cycle.

After the successful rebuilding of PM II, RIEGER is the sole European supplier of lined and coated corrugated board base papers manufactured from wastepaper. These papers not only ensure superb printability, but are excellent examples of "recycling economy". **All RIEGER liners are manufactured almost exclusively from recycled fibre and are recycleable!**

To meet printing requirements with an eye to both quality and price, RIEGER offers two coated and two uncoated grades of liner. The surface of the coated RIEGER liner has been designed especially for the printing procedures Preprint and Postprint. **Alzliner V** is ideally suited for Preprint of the highest quality, characterised by both brilliant, bright print results and optimum runability in the printing machine and the corrugated board unit.

A very good, brilliant and glossy print result for coating and screening (up to 24) in Postprint is achieved with **Alzliner D**. A little less coating means better strike-in, while optimal runability in the printing machine and in the corrugated board unit is maintained.

With both Alzliner V and Alzliner D, the coating is heat-resistant to 180 degrees Celsius and scratch-resistant. Both products are available in a weight range of 140 to 250 g/m² and a machine width of 2,500 mm.

The sealed surface and smooth finish of **white lined Alzliner** are the basis for flawless printing results in Preprint and Postprint. De-inking of the protective layer and the use of white, woodfree paper waste for the outside layer make a high degree of whiteness possible when recycled fibre is used.

Completing this product range is **white Testliner**, a lowpriced version of white liner paper for Preprint and Postprint with good runability in the corrugated board unit and the printing machine.

White lined Alzliner and white Testliner are offered in the weight range of 125 to 230 g/m² and a machine width of 2,500 mm.

Alle Wellpapperohpapiere auf Altpapierbasis aus einer Hand kann als einziger Anbieter Europas die Hamburger/Rieger Gruppe ihren Kunden offerieren. Geographisch gesehen liegen Hamburger/Rieger im Zentrum ihrer Kunden und können diese bestens bedienen. Der Kunde steht auch sonst im Mittelpunkt. Qualität, Kreativität und Problemlösung für und mit ihm bilden einen wesentlichen Teil der Firmenphilosophie.

The Hamburger/Rieger group is the only European manufacturer to be able to offer its customers all corrugated board base papers manufactured from wastepaper. Its central location enables the Hamburger/Rieger group to provide its customers with the best possible service. The customer is at the heart of everything we do. Quality, creativity, and problem-solving for and with the customer are all integral parts of our company philosophy.



Unser Verkaufsteam, Alfred Schmidhuber, Uwe Radomsky, Waltraud Sonnenbichler, Monika Krechtner, Wilhelm Kunert (Verkaufsleiter), Karl Büttner und Albert Mußner, ist gerne für Sie da.

Our sales team, Alfred Schmidhuber, Uwe Radomsky, Waltraud Sonnenbichler, Monika Krechtner, Wilhelm Kunert (Sales Manager), Karl Büttner, Albert Mußner, is always ready to help you.

Das Verkaufsteam wird durch einen anwendungstechnischen Berater, der sich mit speziellen Kundenproblemen und Anforderungen auseinandersetzt, verstärkt. Eng wird auch mit „Nachbarindustrien“ wie Druckmaschinen-, Farb- und Klischeeherstellern zusammengearbeitet und das daraus gewonnene Know-how für unsere Kunden eingesetzt. Modernste Technologie, verbunden mit der Einführung eines integrierten Qualitätssicherungsmanagements (ISO 9002) sichert unseren Kunden höchsten Qualitätsstandard unserer Produkte.

Our sales team is assisted by a technical adviser who deals with special problems and demands put forward by our customers. There is also close cooperation with neighbouring industries such as manufacturers of printing machines, inks, and clichés, and the know-how gained from this is put to work for our customers. The latest in technology combined with a new integrated Quality Assurance Management (ISO 9002), ensures that our customers receive products of the highest quality.



Manfred Mozelt, unser anwendungstechnischer Berater.

Manfred Mozelt, our technical adviser.

RIEGER Karton GmbH & Co KG, D-W-8223 TROSTBERG
Tel.: 08621/804-0, Fax: 08621/804 39